

РЕМпро Сталь

Ингибитор коррозии и адгезионный состав



ОПИСАНИЕ

Однокомпонентное покрытие на основе цемента, применяемое для защиты арматурных стержней от коррозии, а также для повышения адгезии ремонтных составов и иных составов на основе цемента к бетонным основаниям.

НАЗНАЧЕНИЕ

В соответствии с ГОСТ 32016-2012 и СП 349.1325800 материал применяется для ремонта по следующим принципам:

- ♦ повышение физической стойкости (**принцип 5**, метод 5.3.);
- ♦ сохранение или восстановление пассивации (**принцип 7**, метод 7.1. и 7.2.);
- ♦ защита анодных зон (**принцип 11**, метод 11.1).

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- ♦ ремонт бетонных и железобетонных строительных конструкций, восстановление геометрии;
- ♦ ремонт бетонных водоочистных сооружений, бассейнов, элементов фасадов балконных плит, колонн, фундаментов, подпорных стен;
- ♦ ремонт элементов конструкций транспортного строительства, плит перекрытия, мостовых плит и оснований;
- ♦ устройство железобетонной обделки стволов тоннелей, днища шахт, труб, градирен, башен, силосов и др. подобных конструкций;
- ♦ ремонт каменных и армокаменных конструкций, а также конструкций из кирпича.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства продукта		
Тип материала	тиксотропная паста	
Внешний вид	серый порошок	
Группа сульфатостойкости, ГОСТ 56687 - 2015	III	
Толщина нанесения, мм	1 – 2	
Максимальная фракция заполнителя, мм	1,0	
Расход сухой смеси для покрытия1 м ² поверхности слоем 1 мм, кг	для защиты арматурных стержней	1,5
Расход сухой смеси в качестве адгезионного слоя, кг	увеличение адгезии	2,0 – 3,0
Свойства свежеприготовленной смеси (условия в лаборатории: температура воздуха 20 ± 2°C, влажность 65 ± 5%)		
Количество воды на 1 кг сухой смеси, л	0,17 – 0,21	
Количество воды на ведро 4 кг, л	0,68 – 0,84	
Количество воды на ведро 12 кг, л	2,04 – 2,52	
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин	≥ 60	
Подвижность, мм	160 – 190	
Свойства затвердевшего материала (КНТ: температура воздуха 20 ± 2°C, влажность 90 ± 5%)		
Прочность сцепления, через 28 суток, МПа	≥ 2,0	
Оценка эффективности покрытий антикоррозионной защиты	соответствует	

ЗАКЛЮЧЕНИЯ / СТАНДАРТЫ

- ♦ СТО 26568488-002-2023. Смеси сухие ремонтные «ПОЛИПЛАСТ РЕМпро (РЕМпро)». Технические условия.
- ♦ СТО 26568488-001-2023. Ремонт и защита бетонных и железобетонных конструкций с применением материалов, производимых ООО «Полипласт-Юг». Разработан: НИИЖБ им. А.А. Гвоздева, АО «НИЦ «Строительство» и ООО «Полипласт-Юг».
- ♦ Экспертное заключение от 31.05.2023 по применению материалов ООО «Полипласт-Юг» в транспортном строительстве. АО «ЦНИИТС».
- ♦ Согласование СТО 26568488-002-2023. Смеси сухие ремонтные «ПОЛИПЛАСТ РЕМпро (РЕМпро)». Технические условия от 03.07.2024 по применению на автомобильных дорогах общего пользования федерального значения. ФДА «Росавтодор».

- ♦ Согласование СТО 26568488-002-2023. Смеси сухие ремонтные «ПОЛИПЛАСТ РЕМпро (РЕМпро)». Технические условия от 10.09.2024 по применению на объектах ГК «Автодор».
- ♦ АТР Применение материалов Полипласт на объектах строительства.

СОСТАВ СИСТЕМЫ

Материал является частью системы, предназначенной для ремонта и защиты бетона в рамках ГОСТ 32016 и СП 349.

Слой системы	Назначение	Материал	Расход, кг/м²	Толщина, мм
1	Антикоррозионная защита арматуры*	РЕМпро Сталь	1,5-3,0 в качестве материала для защиты арматуры; 2,0-3,0 в качестве адгезионного состава	1 - 2
2	Ремонтный состав	Материал линейки РЕМпро	в зависимости от выбранного материала	в зависимости от вида дефекта
*Примечание: антикоррозионный состав наносится при необходимости.				

ПРАВИЛА И РЕКОМЕНДАЦИИ

- ♦ не наносите материал на гладкие поверхности, обеспечьте шероховатость не менее 3-5 мм;
- ♦ не добавляйте в материал цемент или добавки;
- ♦ не добавляйте в материал воду после начала схватывания смеси;
- ♦ не применяйте материал при дожде и при температуре ниже +5°C или выше +35°C;
- ♦ не используйте материал, если упаковка была повреждена или вскрыта.

Убедитесь в следующем:

- ♦ все подготовительные работы выполнены и необходимые инструменты для выполнения работ находятся под рукой;
- ♦ подготовленного количества материала хватит для выполнения ремонта.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

- ♦ материал можно применять при температурах воздуха во время производства работ от +5°C до +35°C;
- ♦ при низких температурах окружающей среды (от +5°C до +10°C) прочность нарастает медленнее.

Если требуется высокая ранняя прочность, то рекомендуется:

- ♦ хранить мешки с материалом в местах, защищенных от холода;
- ♦ использовать воду для затворения с температурой от +30°C до +40°C;
- ♦ защищать уложенный материал от холода.

При высоких температурах рекомендуются следующие меры:

- ♦ хранить мешки с материалом в прохладном месте;
- ♦ использовать холодную воду для затворения;
- ♦ готовить состав в самое прохладное время суток.

ПОДГОТОВКА РЕМОНТИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- ♦ очистите поверхность от мусора, грязи и пыли (очистку рекомендуется производить механически, водой под давлением или сжатым воздухом);
- ♦ оконтурите дефектный участок при помощи УШМ на минимальную толщину применения ремонтного состава перпендикулярно ремонтируемой поверхности;
- ♦ удалите повреждённый бетон внутри оконтуренной зоны ремонта легким перфоратором, игольчатым пистолетом или иным механизированным способом;
- ♦ создайте шероховатость на поверхности ремонтируемого участка не менее 3-5 мм;
- ♦ очистите арматуру ручным или механизированным способом до степени Sa2 ½, согласно ГОСТ 9.402-2004 и ГОСТ Р ИСО 8501-1 – 2014 (при полном оголении арматуры зазор между основанием и арматурой должен составлять не менее 20 мм);
- ♦ выполните антикоррозионную защиту арматуры составом РЕМпро Сталь (при необходимости);
- ♦ пропитайте поверхность водой до полного насыщения, а затем удалите остатки воды (допускается производить продувку воздухом; компрессор должен быть оснащен влагомаслоотделителем). На момент укладки ремонтной смеси поверхность должна быть матовой, без скоплений воды или блестящей водяной плёнки.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

- ♦ заранее откройте необходимое количество мешков с материалом;
- ♦ добавьте минимальное количество воды, указанное в таблице 1, в емкость для затворения;
- ♦ включите миксер; медленно и равномерно добавляйте смесь в воду;
- ♦ после добавления всего мешка перемешивайте состав в течение 3-4 минут до образования однородной смеси;
- ♦ дайте смеси отстояться в течение 3 минут и снова перемешайте в течение 1 минуты;

- ♦ для достижения оптимальной консистенции при необходимости добавьте воду (в пределах, указанных в таблице 1) и дополнительно перемешивайте в течение 2-3 минут.

Расходы воды могут отличаться от расходов, указанных в таблице 1, в зависимости от условий окружающей среды (температура и влажность воздуха).

ПРИМЕНЕНИЕ

Увеличение адгезии к бетонным основаниям:

Приготовленный состав нанести с помощью жесткой щётки на подготовленное влажное основание в один слой. После чего незамедлительно нанести слой свежеприготовленного ремонтного состава по правилу «мокрое-по-мокрому». Не допускать высыхания материала РЕМпро Сталь! В случае, если материал пересох, необходимо нанести второй свежий слой поверх высохшего.

Защита арматурных стержней от коррозии:

Защитный состав РЕМпро Сталь наносится при помощи мягкой кисти на всю площадь подготовленной арматуры. Толщина слоя должна составлять минимум 1 мм (расход примерно 1,5 кг/м²). В случае, когда первый слой высыхает до слегка влажного состояния (после примерно 90 – 120 минут), рекомендовано нанести густой второй слой толщиной 1 мм. Время твердения РЕМпро Сталь перед нанесением ремонтного состава должно составлять не менее 2 часов (при +20°C). При последующем нанесении механическим набрызгом покрытие должно полностью отвердеть (минимум 8 часов при + 20°C).

Внимание! Если при выполнении работ РЕМпро Сталь попал на бетонную поверхность и затвердел, то непосредственно перед нанесением ремонтного состава на это место обязательно необходимо нанести ещё один слой РЕМпро Сталь и закрыть ремонтным составом в течение 5-10 минут («мокрый-по-мокрому»).

УХОД

Температура основания и окружающей среды во время обработки и в течение последующих 12 часов: не ниже +5°C и не выше +35°C. Материал до окончания твердения следует защищать от попадания воды.

РАСХОД

В качестве средства для защиты арматуры от коррозии:

Примерно 1,5 кг сухой смеси на 1м² при толщине слоя 1 мм. Общее количество для 2 мм покрытия: примерно 2-3 кг сухой смеси на 1м².

В качестве адгезионного слоя:

Примерно 2-3 кг сухой смеси на 1м².

УПАКОВКА

Материал упакован в пластиковые ведра 4 и 12 кг.

ОЧИСТКА РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА

Инструмент следует очистить водой непосредственно после использования. В случае затвердевания материала возможна только механическая очистка путём соскабливания.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о материале.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке составляет 12 месяцев. Хранить материал необходимо в закрытых сухих помещениях с влажностью воздуха не более 70% в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения.

Материал для профессионального использования!

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «Полипласт-Юг».

Физико-механические характеристики продукта могут варьироваться при:

- несоблюдении требований по подготовке поверхности;
- несоблюдении требований по приготовлению материала;
- несоблюдении требований по уходу за материалом.

КОНТАКТЫ

Основной офис в Краснодаре: 8 800 200 08 28 доб. 636

Офис в Москве: 8927-418-11-15

Офис в Новомосковске: 8915-787-58-56

Офис в Ростове-на-Дону: 8918-897-53-19

Офис в Волгограде: 8961-074-32-19

Офис в Казани: 8919-628-27-82, 8927-446-26-73

Офис в Санкт - Петербурге: (СЗФО): 8965-013-54-85

Офис в Первоуральске: (УРФО): (3439)27-35-00 доб. 2355

Эл. почта: office_krasnodar@polyplast-ug.ru

www.polyplast-un.ru